

# COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



## CERTYFIKAT

nr UN/16/1656/16

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



COBRO - Instytut Badawczy Opakowań  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem

3H1/Y/100/...\*/PL/COBRO 1656/BUWAR

Nazwa opakowania:

kanister o poj. 20,0 dm<sup>3</sup> z PE-HD Hostalen ACP 5231 D (min. masa 820 g - maks. masa 860 g) z nakrętką wykonaną z PE-HD Hostalen GC 7260 i uszczelką, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II i III o gęstości do 1,2 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest benzyna do lakierów (w tym do benzenu, toluenu i ksylenów)

Dokument identyfikujący:

DT Producenta

- Posiadacz certyfikatu: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Producent opakowania: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w : ADR-2015 i RID-2015
- Program certyfikacji COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)
- Badania wykonano w: Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO
- Numer sprawozdania: 104/DOT/2014
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr DC/6-UN/07 z dnia 2007.02.21
- Termin ważności certyfikatu od 2016.06.01 do 2017.05.31

- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej (wg numeru identyfikacyjnego ONZ)

Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

mgr inż. Andrzej Milewski

Warszawa, 2016.05.06



DYREKTOR  
COBRO – Instytutu Badawczego Opakowań

prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk

# COBRO - INSTYTUT BADAWCZY OPAKOWAŃ COBRO - PACKAGING RESEARCH INSTITUTE

Centrum Certyfikacji Opakowań / Packaging Certification Centre



## CERTYFIKAT

nr UN/16/1380/16

na opakowania do materiałów niebezpiecznych



**COBRO - Instytut Badawczy Opakowań  
przyznaje prawo do oznaczania opakowania znakiem**

**II** 3H1/Y/150/...\*/PL/COBRO 1380/BUWAR

Nazwa opakowania:

kanister o poj. 25,0 dm<sup>3</sup> z PE-HD TIPELIN 6300 B (min. masa 1020 g - maks. masa 1080 g) z nakrętką wykonaną z PE-HD Hostalen GC7260 i uszczelką, do transportu ciekłych materiałów niebezpiecznych grupy pakowania II o gęstości do 1,2 g/cm<sup>3</sup>, dla których cieczą wzorcową jest kwas octowy

Dokument identyfikujący:

**DT Producenta**

- Posiadacz certyfikatu: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Producent opakowania: „BUWAR” Sp. z o.o., ul. Nowodworska 41, 59-220 Legnica
- Opakowanie spełnia wymagania zawarte w: **ADR-2015, RID-2015**
- Program certyfikacji: **COBRO-UNT (typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067:2014)**
- Badania wykonano w: **Laboratorium Badań Opakowań Transportowych COBRO**
- Numer sprawozdania: **55/DOT/2016**
- Prawa i obowiązki posiadacza certyfikatu określone zostały w Umowie nr **DC/6-UN/07** z dnia **2007.02.21**
- Termin ważności certyfikatu od **2016.02.01** do **2017.01.31**

- Maksymalny okres użytkowania kanistra wynosi 5 lat od daty produkcji.

\* - rok produkcji /dwie ostatnie cyfry/

*sposób pakowania i możliwości przewozu konkretnego materiału w opakowaniu objętym niniejszym certyfikatem należy każdorazowo sprawdzić w przepisach przytoczonych powyżej ( wg numeru identyfikacyjnego ONZ )*

*Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne własności (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.*

KIEROWNIK  
Centrum Certyfikacji Opakowań

*mgr inż. Andrzej Milewski*



DYREKTOR  
COBRO - Instytutu Badawczego Opakowań

*prof. dr hab. inż. Stanisław Tkaczyk*

Warszawa, 2016.03.16